**Урок для учащихся 6 – х классов.**

**Учитель технологии Крайнюченко Д. Р.**

**Тема**: Обработка выреза горловины ночной сорочки подкройной обтачкой с кружевом. **Цель:**

**-** Развивать понимание, что выбор способа обработки выреза зависит от его формы, толщины ткани и вида отделки изделия.

- Научить заготавливать подкройные обтачки и обрабатывать ими замкнутый вырез любой формы.

**Оборудование и материалы**: выкройки ночных сорочек учащихся, ткань, кружево, линейка, портновский мел, нитки, иголка, декоративные булавки, ножницы, напёрсток, швейная машина, гладильная доска, утюг, манекен.

**Ход урока.**

I. Вводный инструктаж и практическая работа.

Сначала следует повторить, каким условиям должна удовлетворять подкройная деталь:

- для получения подкройной детали выкройки, т. е. такой детали кроя, которая по форме и направлению нитей ткани соответствует основной детали, используют выкройки изделия и на них наносят контуры необходимой детали. Затем с помощью резца, кальки или копировальной бумаги переводят её контуры, полученную выкройку подготавливают в соответствии с основой.

Учитель демонстрирует различные формы вырезов, обработанные подкройными обтачками. Предлагает учащимся ответить на вопросы:

а) как ещё можно обработать кругообразный вырез?

б) целесообразно ли вырез ворота обработать подкройной обтачкой, если ткань тонкая – просвечивает?

в) можно ли окантовать кругообразный вырез долевой или поперечной окантовочной полоской?

Повторяются условия соединения частей косых обтачек и приёмы выполнения окантовочного шва.

При обработке кругообразного выреза окантовочный шов может быть выполнен только косой полоской, раскроенной под углом 45 градусов к нитям ткани. Двойной окантовочной полоской обработка выполняется с двумя машинными строчками. Совмещают срезы полоски и срез выреза – лицевая сторона с лицевой. Примётывают полосу с натяжением, особенно на резких округлениях выреза, и притачивают. Удаляют намётку, шов притачивания приутюживают, припуск шва подрезают до предусмотренной заранее ширины окантовки. Огибают полоской срезы, примётывают её, контролируя одинаковую ширину окантовки, и прострачивают в желобок. Ширина окантовочной полоски должна быть такой, чтобы, сложенной вдвое, её хватило на шов, двойную ширину окантовки и осталось бы не менее 0, 2 см от сгиба полоски для выполнения второй строчки – в желобок.

Подкройную обтачку заготавливают после примерки и окончательного уточнения формы выреза. Симметричные плечевые части изделия, срезы выреза ворота совмещают и скалывают при открытых боковых швах и проймах, раскладывают необходимые части изделия на бумаге, обрисовывают вырез, проводят отрезки линий середины спины и переда, по 5 – 6 см каждый, намечают направление линии плечевого шва. Вырезают выкройку. Ширина обтачки в готовом виде должна быть 3 – 3.5 см плюс 1,5 -2 см (на обтачивание выреза и обработку наружного среза обтачки) по линии направления плечевого шва. Выкройки подготавливаются в соответствии с основными деталями. Изделие надевают на манекен и прикладывают к вырезу ворота выкройки, проверяя и уточняя их форму. В производстве выкройки обтачек ворота и пройм получают непосредственно с выкройкой изделия. Учитель напоминает, что раскрой симметричных косых обтачек, окантовочных полосок из полосатых и клетчатых тканей производят на ткани, сложенной вдвое, с совмещённым одинаковым рисунком, части полоски соединяют на границе двух полос. При раскрое подкройных обтачек следует по возможности учитывать подгонку одинакового рисунка по обтачному краю выреза ворота, например соединение средних и крупных чёрных полос с чёрными, белых с белыми и т. п.

Учащиеся заготавливают обтачные детали и обрабатывают вырез ворота в соответствии с инструкционной картой. Учащиеся заготавливают выкройку подкройной обтачки проймы в соответствии с изделием, уточняя форму выреза и направление долевых нитей.

II. Подведение итогов, выставление оценок.