**План урока.**

6 класс.

**Раздел: Технология создания изделий из металлов.**

**Тема: Изготовление чертилки.**

**Задача:** научить учащихся приемам измерения, пиления, гибки, опиливания, зачистки заготовок (изделий) из проволоки.

**Цели:**

1. Формирование навыков работы при изготовлении изделий из металлов;

2. Развитие технологического мышления;

3. Воспитание у учащихся точности и аккуратности во время работы.

**Тип занятия:** практическая работа.

**Инструменты и оборудование:** слесарный верстак, тиски, молоток, слесарная ножовка, пассатижи, линейка, напильник, наждачная бумага, штангенциркуль.

**Ход занятия.**

**I. Организационная часть.**

1. Приветствие учителя;

2. Проверка присутствующих;

3. Сообщение темы и цели урока.

**II. Актуализация опорных знаний.**

*Проводится фронтальный опрос.*

*- Что такое чертилка и для чего она предназначена? (Чертилка – это изделие из проволоки, предназначенное для выполнения разметки листового металла и проволоки).*

*- Для каких целей служит технологическая карта? (В ней описывается последовательность изготовления изделия).*

**III. Изучение правил техники безопасности при изготовлении чертилки.**

*Рассказ учителя о правилах безопасной работы при изготовлении чертилки.*

1. Работать только исправным инструментом.

2. При правке заготовок держать левую руку в стороне от места удара.

3. При закреплении заготовки в тисках запрещается стучать по рукоятке тисков молотком.

4. Не стоять за спиной работающего.

5. Перед гибкой заготовку следует правильно и надежно закрепить в тисках.

6. Не класть чертилку в карман рабочего халата.

7. Передавать чертилку только кольцом от себя.

8. Опилки не следует сдувать, а следует удалять специальной щеткой.

**IV. Практическая работа «Изготовление чертилки».**

*Учащимся выдается технологическая карта на изготовление чертилки.*

**1. Вводный инструктаж.**

*Подготовка рабочего места, выдача заготовок, объяснение задания.*

**2. Текущий инструктаж.**

*Самостоятельная работа учащихся. Текущие наблюдения, оказание помощи учителя, контроль за соблюдением правил техники безопасности, ответы на возникающие вопросы в процессе работы, проверка правильности выполнения заданий.*

**3. Заключительный инструктаж.**

*Оценка результатов выполненной работы, демонстрация лучших работ, анализ успехов и ошибок в работе, уборка рабочих мест.*

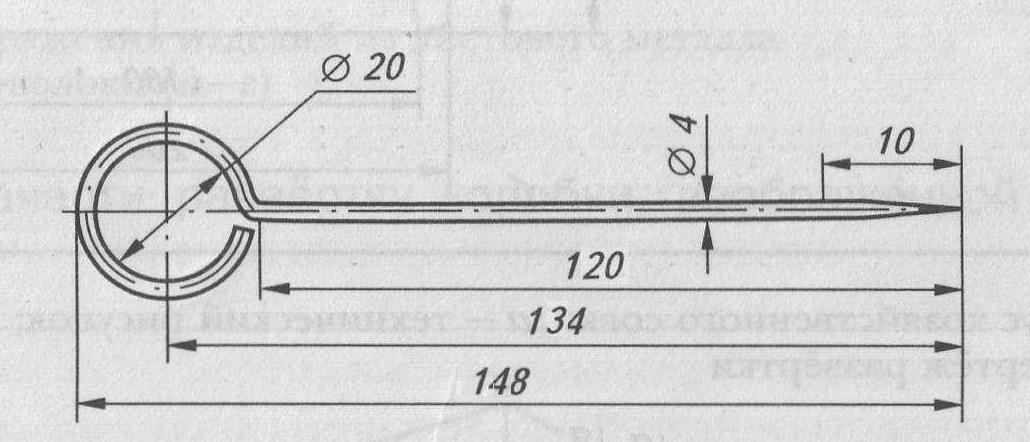
**V. Заключительная часть.**

1. Подведение итогов занятия.

2. Выдача домашнего задания (подумайте, какие еще нужные изделия можно изготовить из проволоки).

Технологическая карта.

**Изготовление чертилки.**



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность  выполнения работ | Эскиз обработки | Оборудова-ние | Инструмент |
| 1 | Выбрать и отрезать заготовку |  | Верстак, тиски | Линейка, слесарная ножовка, напильник |
| 2 | Выправить заготовку |  | Верстак, правильная плита | Молоток |
| 3 | Согнуть конец заготовки в кольцо |  | Верстак, тиски | Пассатижи, штангенцир-куль |
| 4 | Отрезать лишнюю часть заготовки |  | Верстак, тиски | Слесарная ножовка, линейка |
| 5 | Заточить рабочую часть чертилки |  | Верстак, тиски | Напильник |
| 6 | Зачистить изделие |  | Верстак | Наждачная бумага |